

# SYNTHOS PS GP 525

Standardowy polistyren - GPPS

## Karta Techniczna

Data wydania: 01/04/2012

Wydanie: 1

Zatwierdził: Menadżer Produktu - František Svoboda

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły ważność

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

SYNTHOS PS GP 525 jest standardowym polistyrenem (GPPS) o doskonałych właściwościach optycznych, doskonałym połysku i zbalansowanych właściwościach reologicznych, mechanicznych i termicznych. Jest materiałem termoplastycznym przeznaczonym do przetwórstwa metodami wtrysku, wytłaczania oraz termoformowania. Produkt ma postać cylindrycznego granulatu o średnicy 2.5 do 6 mm.

SYNTHOS PS GP 525 zawiera zewnętrzny środek smarny.

### WYMAGANIA OGÓLNE

Produkt może zawierać niewielkie ilości granulatu o nieregularnych kształtach i wymiarach mniejszych niż wymienione powyżej. Obecność jakichkolwiek zanieczyszczeń mechanicznych jest niedopuszczalna.

SYNTHOS PS GP 525 jest tworzywem bezbarwnym.

### PARAMETRY TECHNICZNE ORAZ PARAMETRY PRZETWÓRSTWA

| Parametry                                 | Jednostka         | Wartość typowa | Norma/metoda | Uwagi                         |
|---|-------------------|----------------|--------------|-------------------------------|
| Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR) | g/10 min          | 9,0 – 10,0     | ISO 1133/H   | 200 °C; 5 kg                  |
| Udarność Charpy bez karbu                 | kJ/m <sup>2</sup> | 15             | ISO 179/1eU  | 23 °C                         |
| Temperatura mięknięcia wg Vicata          | °C                | 86             | ISO 306/B50  | 50 °C/h; 50 N                 |
| Zawartość monomeru resztkowego            | %                 | 0,02           | Własna       | -                             |
| Palność <sup>1)</sup>                     | Klasa             | HB             | UL 94        | 1,6 mm                        |
| Skurcz                                    | %                 | 0,2 – 0,5      | Własna       | -                             |
| Parametry procesowe                       |                   |                |              |                               |
| Temperatura/Czas suszenia <sup>2)</sup>   | °C/h              | 70 / 2 - 4     | -            | suszarka na gorące powietrze  |
|   | °C/h              | 80 / 1         | -            | suszarka z sitem molekularnym |
| Wtrysk: Temperatura polimeru              | °C                | 180 - 260      | -            | -                             |
| Wtrysk: Temperatura formy                 | °C                | 10 - 60        | -            | -                             |
| Wytłaczanie: Temperatura polimeru         | °C                | 200 - 240      | -            | -                             |

1) Badania przeprowadzono w Instytucie Badań Elektrotechnicznych, Praga, Republika Czeska.

2) Dla produktów o wysokiej jakości powierzchni.

Wartości gwarantowane odpowiednich parametrów technicznych są każdorazowo uzgadniane w umowie kupna-sprzedaży.

Do każdej partii wysyłkowej/dostawy wystawia się świadectwo jakości zawierający dane o właściwościach produktu określonych w czasie kontroli jakości. Zakres badań jaki jest objęty świadectwem jakości każdorazowo uzgadnia się w umowie kupna-sprzedaży.

Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością S.K.A.  
(dawniej „Synthos Dwory” Sp. z o.o.)

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, tel. +48 33 844 18 21...25, fax +48 33 842 42 18.

[www.synthosgroup.com](http://www.synthosgroup.com)



## OPAKOWANIE

SYNTHOS PS GP 525 jest dostarczany luzem w cysternach samochodowych lub w workach polietylenowych o zawartości netto ( $25 \pm 0,2$ ) kg, które są układane na paletach i zabezpieczone folią polietylenową. Produkt może być również dostarczony w opakowaniach typu „oktabin“ umieszczonych na palecie o wymiarach 1150 x 1150 mm.

Dopuszczalne jest stosowanie innych opakowań pod warunkiem, iż zostało to uzgodnione wcześniej w umowie kupna-sprzedaży, a produkt jest zabezpieczony w co najmniej takim samym stopniu jak ma to miejsce w przypadku wyżej wymienionych opakowań.

Na każdym opakowaniu znajdują się następujące informacje: nazwa i adres producenta, nazwa produktu i odmiana, masa netto, numer partii oraz oznakowanie wymagane odpowiednimi przepisami (jeżeli jest wymagane).

W przypadku, gdy produkt jest transportowany luzem, wyżej wymienione informacje zamieszczane są w świadectwie jakości oraz na dokumentach sprzedaży.

## TRANSPORT

Produkt w opakowaniach jednostkowych należy transportować krytymi środkami transportu, zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi transportu drogowego i kolejowego.

SYNTHOS PS GP 525 nie jest substancją niebezpieczną z punktu widzenia transportu według: ADR, RID, ANDR, IMDG, ICAO, IATA i UN.

Transport produktu w workach bez palet, na przykład w kontenerach, jest dopuszczalny pod warunkiem, że worki są zabezpieczone przed ich rozerwaniem i przesuwaniem się w trakcie transportu.

Nie wolno transportować produktu razem z rozpuszczalnikami organicznymi.

## MAGAZYNOWANIE

SYNTHOS PS GP 525 składa się w opakowaniach transportowych lub luzem w zamkniętych pojemnikach (silosach). Zaleca się składowanie w suchych, wentylowanych, zadaszonych magazynach, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 35 °C. SYNTHOS PS GP 525 nie może być składowany wspólnie z rozpuszczalnikami organicznymi. SYNTHOS PS GP 525 pakowany w workach PE, można składować również w nie zadaszonych miejscach. Składowanie w tych warunkach nie ma wpływu na jakość składowanego materiału, pogarsza się jednak jakość opakowania (folia PE).

W nie zadaszonych miejscach nie wolno składować materiału w opakowaniach typu oktabin, które nie są odporne na warunki atmosferyczne.

## ZASTOSOWANIE

Wytwarzanie metodą wtrysku między innymi naczyń, słoików, nakrętek i szalek Petriego.

Wytwarzanie metodą wyłaczania arkuszy i płyt, które można przetwarzać metodą termoformowania na opakowania do żywności. Na potrzeby tych zastosowań SYNTHOS PS GP 525 zazwyczaj modyfikuje się poprzez sporządzanie mieszanek z polistyrenem wysokoudarowym (HIPS) oraz kopolimerem SBS. Produkt wykorzystuje się również jako materiał koekstruzyjny w produkcji płyt i arkuszy z połyskiem (wierzchnia warstwa nabłyszczająca).

Skład tworzywa spełnia wymagania stawiane materiałom, które mogą być wykorzystane do wytwarzania produktów przeznaczonych do kontaktu z żywnością.

---

*Niniejszy dokument ma charakter informacyjny. Informacje w nim podane opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy i doświadczeniu. Nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. Przedstawione informacje nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu z innymi substancjami. Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz dobrymi praktykami higieny pracy. Wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu, nie są kontrolowane przez producenta, a zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania jest obowiązkiem użytkownika.*