

## EPLON 66 GFR 50 NC Q1F001

### Polyamide 66

#### TEKNİK BİLGİ / DATA SHEET

##### Malzeme Bilgisi / Material Information

:Poliamid 66, % 50 cam elyaf takviyeli, ısı stabilizeli ve enjeksiyon kalıplama için uygundur.  
:Polyamide 66, reinforced with 50% of glass fiber, heat stabilized, for injection moulding.

##### Not / NOTES

:Bu ürün naturel ve istenilen renklerde elde edilebilir.  
:This product is available in natural and in colours on request.

	TEST METHOD	DEĞERLER/VALUES
<b>FİZİKSEL TESTLER / PHYSICAL TESTS</b>		
YOĞUNLUK / DENSITY ( 23°C )	ISO 1183	1,52-1,57 g/cm <sup>3</sup>
KATKI ORANI / ASH CONTENT	ISO 3451	48-52 %
R. VİSKOZİTE / R. VISCOSITY ( %96 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	ISO 307	...
AKIŞKANLIK İNDİSİ / MELT FLOW RATE ( 230°C/2,16 Kg )	ISO 1133	...
NEM ORANI / MAX. MOISTURE	ISO 62	0,20%
KALIP ÇEKME / MOLD SHRINKAGE - PARALEL/NORMAL ( 3 mm )	ISO 294-4	0,2/0,4 %

<b>MEKANİK TESTLER / MECHANICAL TESTS</b>		
ÇEKME ESNEKLİK MODÜLÜ / TENSILE MODULUS ( 23°C )	ISO 527-2	13000-15500 N/mm <sup>2</sup>
KOPMA MUKAVEMETİ / TENSILE STRESS AT BREAK ( 23°C )	ISO 527-2	190-230 N/mm <sup>2</sup>
KOPMADAKİ UZAMA / TENSILE STRAIN AT BREAK ( 23°C )	ISO 527-2	2,0-3,0 %
BASMA ESNEKLİK MODÜLÜ / FLEXURAL MOD. ( 23°C )	ISO 178	11000-12500 N/mm <sup>2</sup>
BASMA BÜKÜLME DAYANIM / FLEXURAL STRENGTH ( 23°C )	ISO 178	230-280 N/mm <sup>2</sup>
IZOD DARBE (ÇENTİKLİ) / IZOD IMPACT (NOTCHED / 23°C)	ISO 180/1A	14-19 kJ/m <sup>2</sup>
CHARPY DARBE / CHARPY IMPACT (NOTCHED / 23°C)	ISO 179/1eA	14-20 kJ/m <sup>2</sup>

<b>ISI TESTLERİ / THERMAL TESTS</b>		
ERİME NOKTASI / MELTING POINT	ISO 3146	240-260 °C
HDT/A (1,8 MPa)	ISO 75-1/-2	...°C
HDT/A (0,45 MPa)	ISO 75-1/-2	...°C
VICAT (50 N)	ISO 306	...°C

<b>YANMA VE ELEKTRİKSEL TESTLERİ / FLAMMABILITY AND ELECTRICAL PROPERTIES</b>		
YANMA TESTİ / FLAME RETARDENCY (1,6 mm)	UL-94	HB
KIZGIN TEL TESTİ / GLOW WIRE - GWFI (3,1 mm)	TS EN 60695-2-12	... °C
KIZGIN TEL TESTİ / GLOW WIRE - GWIT (2 mm)	TS EN 60695-2-13	... °C
CTI ( SOLUTION A )	IEC 60112	... V

<b>TEST KOŞULLARI / TEST CONDITIONS</b>		
Laboratuvar koşulları 23 ±2°C, 45-55 % RH dir. Bu ortamda kuru olarak (DAM olarak) yapılmıştır. Laboratuvar conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH. Also tests are made dry as molded (DAM).		

<b>ÇALIŞMA KOŞULLARI / PROCESSING CONDITIONS</b>		
Malzeme enjeksiyon çalışma sıcaklığı 270°C' dir. Hammaddenin kurutma sıcaklığı 80°C olup ortalama kurutma süresi 2-4 saattir. Recommended injection moulding temperature is 270°C. Drying temperature of raw material is 80°C and average drying time is 2-4 hours.		

#### ONAY / APPROVAL

HAZIRLAYAN	HAZIRLAMA TARİHİ	DEĞİŞİKLİK NO	DEĞİŞİKLİK TARİHİ	FORM NO
KALİTE YÖNETİM TEMSİLCİSİ	20.08.2003	8	18.08.2011	F03T05P04